



**ATA DE DEFESA DO TRABALHO DE CONCLUSÃO DE CURSO**

Ao(s) dia(s) 07 do mês de dezembro do ano de 2018 realizou-se a apresentação pública de defesa do Trabalho de Conclusão de Curso, intitulado Avaliação da captura de CO<sub>2</sub> devido à carbonatação de argamassa de revestimento produzidas com RCO. apresentado pelo discente Isabela de Oliveira Antonio, do curso de Engenharia Civil de Infraestrutura. Os trabalhos foram iniciados às 09 h 30, pelo(a) docente orientador(a) Edna Lissan presidente da banca examinadora, juntamente com o(a) docente Katia Regina Lunhegui, e o(a) docente Carla Winter de Mello.

**Observações da Banca Examinadora:**

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

A Banca Examinadora, ao término da apresentação oral e da arguição do acadêmico, encerrou os trabalhos às 10 h 20. Os examinadores atribuíram as seguintes notas:

|               |             |                                |
|---------------|-------------|--------------------------------|
| orientador(a) | nota final: | Média final:<br><br><u>9,5</u> |
| docente       | nota final: |                                |
| docente       | nota final: |                                |

Proclamado o resultado pelo presidente da banca examinadora, encerraram-se os trabalhos e, para constar, eu Edna Lissan lavrei a presente Ata que assino juntamente com os demais membros da banca.

Foz do Iguaçu, 07 de dezembro de 2018

Assinaturas:

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|--|--|--|